

Over for English



C-2500 MC+ **Compactadora de** **Ancho Abierto**

**Navis TubeTex
World Headquarters**

Dyeing, Finishing, Coating Solutions!

TubeTex    

113 Woodside Drive
Lexington, North Carolina 27292

PHONE 336-956-6444

FAX 336-956-1795

www.navistubetex.com



Somos Navis Tube Tex. Fundada en 1929, Navis TubeTex es un líder en maquinaria de acabado para la industria textil global. Con sede en Lexington, Carolina del Norte, EE.UU., diseña, planifica y fabrica la maquinaria líder en el mundo para las industrias pioneras en tejido de punto, tejido plano, no- tejido y geo-textil.

Los Equipos de Navis Tube Tex

- Foulards
- Secadoras sin Tensión
- Control del Encogimiento en Tubular
- Ramas para Tejido de Punto, Tejido Plano, No-Tejidos, Tejidos Técnicos
- Control del Encogimiento en Abierto

C-2500 MC+ Compactadora de Ancho Abierto

La C-2500 MC+ de Navis Tubetex proporciona un control total del encogimiento, rendimiento y ancho. La máquina C-2500 puede producir valores de encogimiento longitudinal residual hasta del 3% y por debajo, en pruebas de secado en tambor con algodón, viscosa, lycra, y muchas otras mezclas de alta moda. La C-2500 MC+ incorpora muchos avances de ingeniería que se traducen en el cambio rápido de estilos de tejido y acabado de mayor calidad, mientras reduce los costos de funcionamiento.

La máquina producirá prendas de vestir de alta calidad y confecciones de tejido de punto con un tacto más suave, control del encogimiento superior, control del ancho, y del rendimiento.



Principio de Compactación

La sección de compactación utiliza dos rodillos y una zapata caliente para presionar la tela en la zona de compactación. Un rodillo de alimentación sobrealimenta la tela mientras que el rodillo retardador más lento, sostiene la tela en la zona de compactación. Al disminuir las velocidades del rodillo retardador, el operario de la máquina puede reducir el encogimiento longitudinal y aumentar la compactación hasta 25%.

Control del Ancho de la Tela – Ensanchador Bilateral

El ancho de la tela se controla justo antes de entrar en la zona de compactación con el Ensanchador Bilateral. Este mantiene el ancho de la tela por medio de la señal enviada por los sensores de ancho, seleccionables por el operario.

Sistema de Calentamiento de Aceite por Circuito Cerrado

El sistema de calentamiento del aceite por circuito cerrado utiliza vapor de la planta para calentar un circuito cerrado el cual calienta la zapata y el rodillo alimentador. Hay circuitos de control independientes para el rodillo de alimentación y para la zapata con el fin de asegurar que cada uno mantenga una temperatura uniforme. El sistema de calefacción de aceite por circuito cerrado es eficiente y seguro para el medio ambiente.

Entrada de Rama de Agujas (opcional)

Cuando el proceso lo requiera, Navis TubeTex puede agregar una entrada de Rama de Agujas.

Entrada Rama de Agujas de 9 metros

La Entrada de Rama de Agujas incorpora Engomado, Infrarrojos para Secado de Orillos y Recorte de Orillos según sea el caso.

Especificaciones de la máquina	
Ancho de trabajo	hasta de 2460 mm (96 pulgadas)
Velocidad de la Máquina	0-60 m/m (0-65 yd/min)
Requerimiento de vapor	90 kg/hr (200 lb/hr)
Requerimiento de Electricidad	25 kw/hr
Requerimiento de aire	5.5 bar

C-2500 MC+ Características Especiales:

- Tasas de compactación de hasta 25%
- Rodillos de Tecnología Avanzada
- Sistema Sensible de entrada del tejido
- Sistema calentamiento de circuito cerrado
- Mejor control de orillo
- Baja huella de carbono
- Reduced Carbon Footprint by 20%

