

TM-100 Compactadora al Ancho Abierto



**Navis Global
World Headquarters**

113 Woodside Drive
Lexington, North Carolina 27292
PHONE 336-956-6444
TOLLFREE 866-882-3839
FAX 336-956-1295
www.navistubetex.com



**Una orgullosa herencia.
Un acercamiento innovador.
Una red global.**

Somos Navis Tube Tex. Fundada en 1929, Navis Tube Tex es un líder en maquinaria de acabado para la industria textil global. Con sede en Lexington, Carolina del Norte, EE.UU., diseña, planifica y fabrica la maquinaria líder en el mundo para las industrias pioneras en tejido de punto, tejido plano, no-tejido y geo-textil.

Los Equipos de Navis Tube Tex

- Foulards
- Secadoras sin Tensión
- Control del Encogimiento en Tubular
- Rama para Tejido de Punto, Tejido Plano, No-tejidos, Tejidos Técnicos
- Control del Encogimiento en Abierto

TM-100 Compactadora de Ancho Abierto

La TM-100 proporciona un control total del encogimiento, el rendimiento y ancho. La TM-100 puede producir valores de encogimiento longitudinal residual hasta del 2% y por debajo, en pruebas de secado en tambor con algodón, viscosa, lycra, y muchas otras mercancías de alta moda. La TM-100 incorpora muchos avances de ingeniería que se traducen en el cambio rápido de estilos de tejido y acabado de mayor calidad, mientras reduce los costos de funcionamiento.

Principio de Compactación

La sección de compactación utiliza dos rodillos y una zapata caliente para presentar la tela en la zona de compactación. Un rodillo de alimentación sobrealimenta la tela mientras que el rodillo retardador más lento, sostiene la tela en la zona de compactación. Al disminuir las velocidades del rodillo retardador, el operario de la máquina puede reducir el encogimiento longitudinal y aumentar la compactación hasta 25%.

Especificaciones de la máquina

TM-100:	16kW instalado, 12 kW promedio de consumo
PTE:	10kW instalado, 7.5 kW promedio de consumo
Plegador Abierto:	5kW instalado, 3kW promedio de consumo
Velocidad de la Maquina	0-50 m / m
Requerimiento de vapor	400 lb/hr instalado, 100 lb/hr promedio de consumo
Requerimiento de aire	5.5 bar
Ancho de trabajo hasta de	2540 mm (100 pulgadas)
Peso	4100 kg - TM-100

Control del Ancho de la Tela — Ensanchador Bilateral

El ancho de la tela se controla justo antes de entrar en la zona de compactación con el Ensanchador Bilateral. Este mantiene el ancho de la tela por medio de la señal enviada por los sensores de ancho, seleccionables por el operario.

Sistema de Calentamiento de Aceite por Circuito Cerrado

El sistema de calentamiento del aceite por circuito cerrado utiliza vapor de la planta para calentar un circuito cerrado el cual calienta la zapata y el rodillo alimentador. Hay circuitos de control independientes para el rodillo de alimentación y para la zapata con el fin de asegurar que cada uno mantenga una temperatura uniforme. El sistema de calefacción de aceite por circuito cerrado es eficiente y seguro para el medio ambiente.

Entrada de Rama de Agujas (opcional)

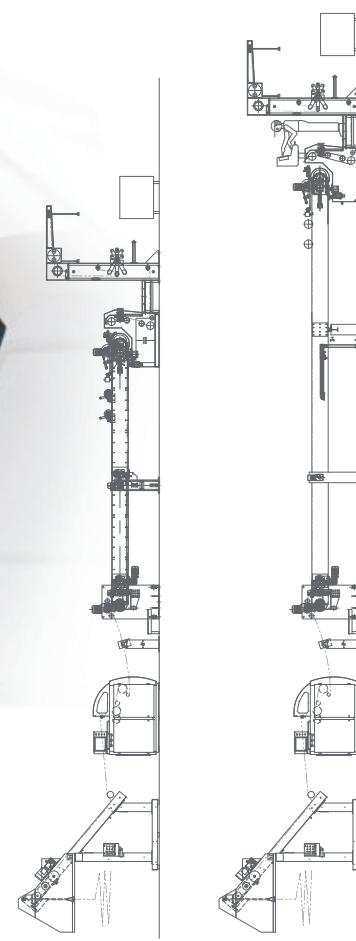
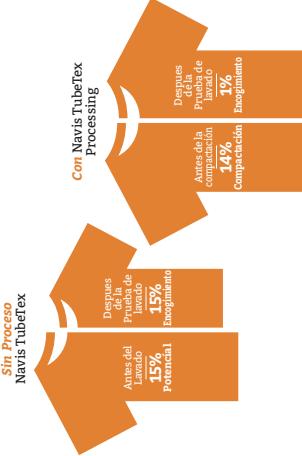
Cuando el proceso lo requiera, Navis Tubetex puede agregar una entrada de Rama de Agujas.

- Entrada Rama de Agujas de 6 metros
- Entrada Rama de Agujas de 10 metros
- Entrada Rama de Agujas de 12 metros

La Entrada de Rama de Agujas incorpora Engomado, Infrarrojos para Secado de Orlillos y Recorte de Orlillos según sea el caso.



TM-100 Main Screen



La máquina producirá prendas de vestir de alta calidad y confecciones de tejido de punto con un tacto más suave, control del encogimiento superior, control del ancho, y del rendimiento.

Características Especiales:

- Tasas de compactación de hasta 25%
- Rodillos de Tecnología Avanzada
- Sistema Sensible de entrada del tejido
- Sistema de calentamiento por aceite circulante
- Baja huella de carbono

