

**Navis Global  
World Headquarters**

113 Woodside Drive  
Lexington, North Carolina 27292

PHONE 336-956-6444

TOLL FREE 866-882-3839

FAX 336-956-1795

[www.navistubetex.com](http://www.navistubetex.com)



**Una orgullosa herencia.  
Un acercamiento innovador.  
Una red global.**

**Somos Navis Tube Tex.** Fundada en 1929, Navis TubeTex es un líder en maquinaria de acabado para la industria textil global. Con sede en Lexington, Carolina del Norte, EE.UU., diseña, planifica y fabrica la maquinaria líder en el mundo para las industrias pioneras en tejido de punto, tejido plano, no-tejido y geo-textil.

*Over for English*



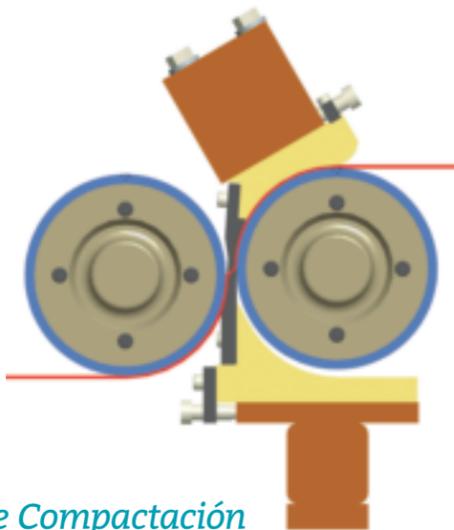
**Pak-Nit e3+  
Compactor**

## Sistema de Control del Ancho de la Tela

Los ensanchadores comandados por medio de bandas interiores, trabajan con motores de mando de orillos controlados por inversores, con el fin de fijar el ancho de la tela procesada y que esta salga derecha. El ensanchado del ancho se mantiene por medio de barras de gas internas controladas neumáticamente y rodillos para mando de orillos de baja impresión.

## Cuadrante de Zapata

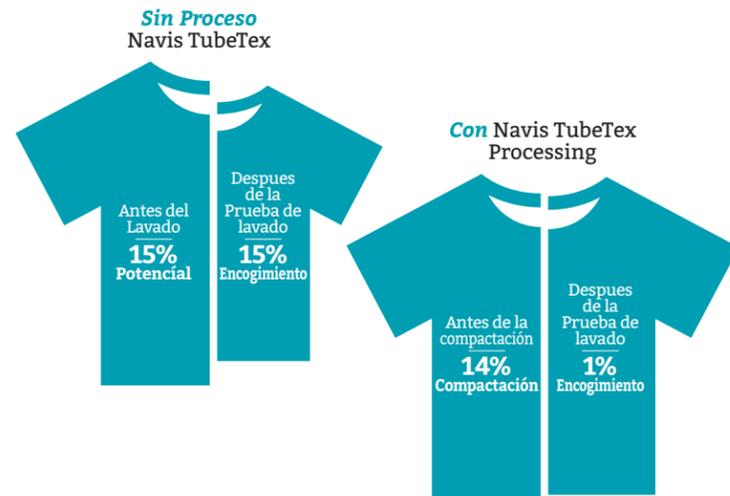
El ajuste del cuadrante de la zapata permite al operador hacer cambios rápidos y precisos de los estilos de tela sin cambiar la configuración de la máquina y proporciona una función de limpieza rápida. Los cuadrantes numerados dan un estándar exacto del ajuste para cada tipo de tejido procesado. También permite ajustes mínimos y máximos de la zapata en la estación de compactación para evitar desajustes.



## Sistema de Compactación

El rodillo de Alimentación trabaja en conjunto con un rodillo Retardador más lento, el cual reduce el encogimiento de la tela al nivel deseado. Es posible obtener tasas de compactación de hasta el 25%. Es posible obtener resultados de compactación residual de menos del 1%, con métodos de prueba por medio de secadora de tambor.

Requerimientos de Servicio		
	Instalado	Andando
Electricidad	25 kw	7.5 kw
Vapor	400 lb/hr (180 kg.hr)	200 lb/hr (90 kg/hr)
Aire	4 bar, neg.	
Velocidad	0-80 yards/min (0-75 meters/min)	
Anchos	40"	(17 cm - 94 cm)
	50"	(17 cm - 119 cm)
	60"	(17 cm - 145 cm)
Peso	5,500 lb. (2,500 kg.)	



## Sistema de Calefacción de la Máquina

El Sistema de calefacción de aceite por circuito cerrado utiliza el vapor de la planta para calentar el aceite a la temperatura de funcionamiento. El uso de vapor, en gran medida reduce la potencia requerida. El sistema de calefacción de aceite mejora la uniformidad del calentamiento y también mejora los parámetros de operación y mantenimiento.



Pak-Nit e3+ Operator Screen



Pak-Nit e3+ Shift Manager Screen

## Sistema de Control del Operador

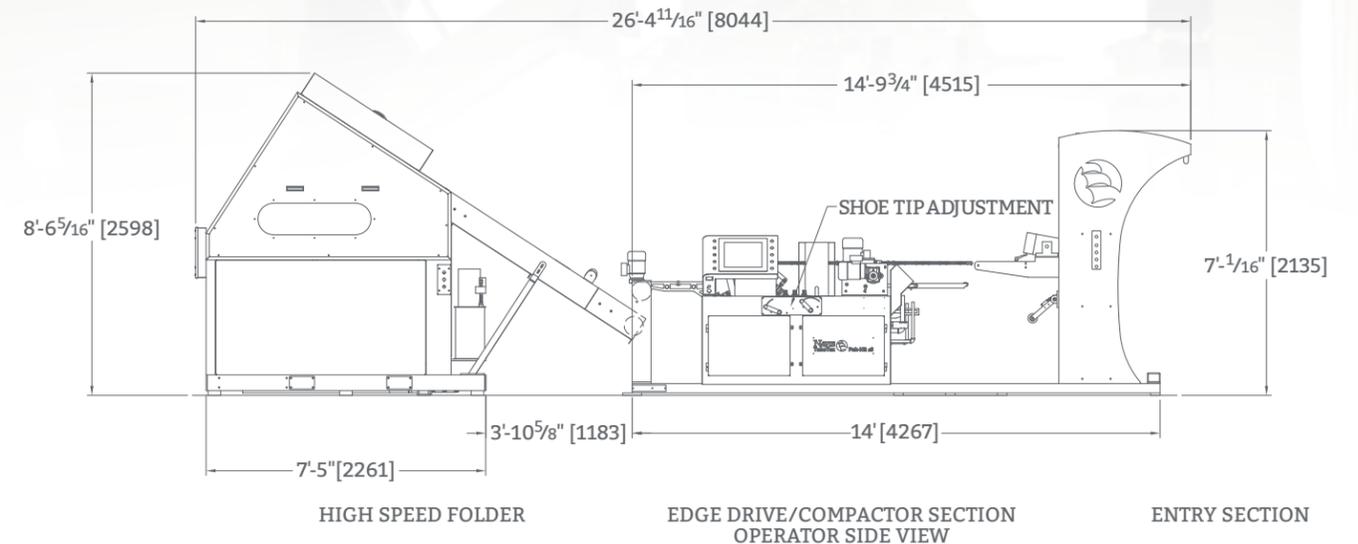
La pantalla táctil a color del operador (HMI) permite el control total de la máquina. Multi-idioma, diagnósticos remotos, datos técnicos a bordo / soporte, manuales del operador, móvil ampliado e interconectividad son todos parte del sistema de control de la Pak-Nit e3+. La HMI también es compatible con las funciones Shift Manager para dar informes de eficiencia en tiempo de ejecución, causa de pares, metros procesados, velocidad media, y compactación. La función de reporte de eficiencia Gerente de Mantenimiento da avisos de mantenimiento preventivo en tiempo real, Rastreador de Vida para los elementos de desgaste, y Listo bajo Demanda.

# Pak-Nit e3+ Compactadora

La compactadora Pak Nit e3+ es la máquina para control del encogimiento más avanzada, superando sus capacidades de desempeño. La Pak Nit e3+ imparte tacto suave lo mismo que control del encogimiento, control del ancho y del peso, obteniendo así prendas exteriores y para confección de la más alta calidad.

## La Pak Nit e3+ ofrece muchas ventajas diferentes tales como:

- Mayor suavidad y toque, mejor apariencia
- Resultados de encogimiento residual de 1% o menos, por método de prueba con secadora de tambor
- Mayores velocidades de proceso, a más de 40 metros por minuto
- Sistema de proceso patentado significa resultados precisos, repetibles



## Los Equipos de Navis Tube Tex

- Foulards
- Secadoras sin Tensión
- Control del Encogimiento en Tubular
- Ramas para Tejido de Punto, Tejido Plano, No-Tejidos, Tejidos Técnicos
- Control del Encogimiento en Abierto