

## Tube-Tex Pak Nit II Delta Plus SP Compactor



## La Compactadora Pak Nit II Delta Plus SP de Tube-Tex



**Shoe Quadrant Adjustment**  
The Shoe Quadrant adjustment allows the operator to make quick and precise changes in fabric style without changing machine settings. The numbered standards give exact setting for each type of fabric processed. It also allows for minimum air maximum setting for shoe tips and has a separate quick cleaning feature on the compaction station to prevent mis-adjustment.

**Hot Oil System Heating Station (Compaction Station)**  
The new hot oil heating system on the Pak Nit II Delta Plus SP compactor has greatly reduced downtime. Traditionally hot plants have had to wait a long time for a system to heat up. The closed loop hot oil heating system is self contained and uses the plant's steam.

Con la Compactadora Pak Nit II Delta Plus SP de Tube-Tex ha evolucionado hacia una nueva era de desarrollo, perfeccionamiento y excelente apariencia en las telas de punto tubular. El último paso en el proceso para obtener la más alta calidad en prendas y confecciones en telas de punto con tacto mas suave y mejores controles del encogimiento del ancho y del rendimiento.

Dos de las ventajas mas importantes de la Pak Nit II Delta Plus SP son: la capacidad de mejorar el aspecto de la tela haciendo que el mismo tiempo a su estado natural rebade de la malla en proceso continuo. En las prendas de secado con tela de redido de punto, es posible obtener valores de encogimiento residual de solo 1%. Con el sistema patentado de la Pak Nit II Delta Plus SP se posibliza reproducir con precisión los resultados deseados en el estabilizado.

Two advantages of the Pak Nit II Delta Plus SP are the ability to improve the hand and appearance while achieving the natural relaxed state of the knit loop in a continuous process. Residual shrinkage results in knit fabrics when tumble drying return methods of 1% are possible. With the Pak Nit II Delta Plus SP, patented systems accurate repeatability of desired finishing results are obtainable.

### Without Tube-Tex Processing



After washing  
1.5% Pesimal

After wash test  
1.5% shrinkage

After compacting  
1.4% compacting

After compacting  
1% shrinkage

**Ajuste del Cuadrante de las Zapatas**  
El Ajuste del Cuadrante de las Zapatas permite al operario hacer cambios rápidos y precisos en los tipos de tela sin necesidad de cambiar las instalaciones de la máquina. Los cuadrantes numerados dan estíndares de ajustes para cada tipo de tela procesada. También permite ajustes máximos y mínimo separando la cuchilla y tiene un sistema separado de limpieza cerca de la estación de compactación para evitar ajustes errados.

**Sistema de Calentamiento por Aceite Circulante (Estación de Compactación)**  
El nuevo sistema de calentamiento por aceite circulante en la Pak Nit II Delta Plus SP ha reducido considerablemente la parada lo mismo que el mantenimiento y el consumo de espacios. Al impedir la agitación del sistema de calentamiento, el sistema de circuito cerrado o de aceite circulante no necesita sistema de enfriamiento por aceite circulante auto-contenido y utiliza el vapor de la planta.

**Control del Ancho de la Tela (Enanchador)**  
La Pak Nit II Delta Plus SP ensancha la tela al ancho acabado requerido. La tela es ananchada por medio de un ensanchador térmico comando por banda. El sistema patentado Touch-O-Haul™ de ensanchador cargado con gas, permite graduaciones en el ancho de la tela de hasta mas de 12 pulgadas (30.5 cm) y con la máquina en operación.



**Principio de Compactación**  
The compaction section comprises two rolls and two heated shoes. The 'shoe' function is to present the fabric into the compaction zone. The feed roll overfeeds fabric into the compaction zone while the lower 'retard' roll holds the fabric in the zone. If more shrinkage is required, then the retard roll speed is decreased. This will increase the compaction and reduce the length shrinkage. Maximum compaction rates up to 25% are possible.



**Panel del operario**  
El panel del operario es una pantalla tacto-sensible la cual controla múltiples funciones en la máquina, permitiendo una operación rápida y fácil. El sistema ha sido diseñado para permitir la reparación remota por medio de modem.

**Pak-nit II Operator Screen**  
The operator panel is a touchscreen that controls multiple machine controls to allow quick and easy operation. The system is designed to allow remote troubleshooting.