

**Navis Global  
World Headquarters**

113 Woodside Drive  
Lexington, North Carolina 27292

PHONE 336-956-6444

TOLL FREE 866-882-3839

FAX 336-956-1795

[www.navistubetex.com](http://www.navistubetex.com)



**Una orgullosa herencia.  
Un acercamiento innovador.  
Una red global.**

**Somos Navis Tube Tex.** Fundada en 1929, Navis TubeTex es un líder en maquinaria de acabado para la industria textil global. Con sede en Lexington, Carolina del Norte, EE.UU., diseña, planifica y fabrica la maquinaria líder en el mundo para las industrias pioneras en tejido de punto, tejido plano, no- tejido y geo-textil.

*Over for English*



**TM-100  
Compactadora  
al Ancho Abierto**

- Foulards
- Secadoras sin Tensión
- Control del Encogimiento en Tubular
- Ramas para Tejido de Punto, Tejido Plano, No-Tejidos, Tejidos Técnicos
- Control del Encogimiento en Abierto

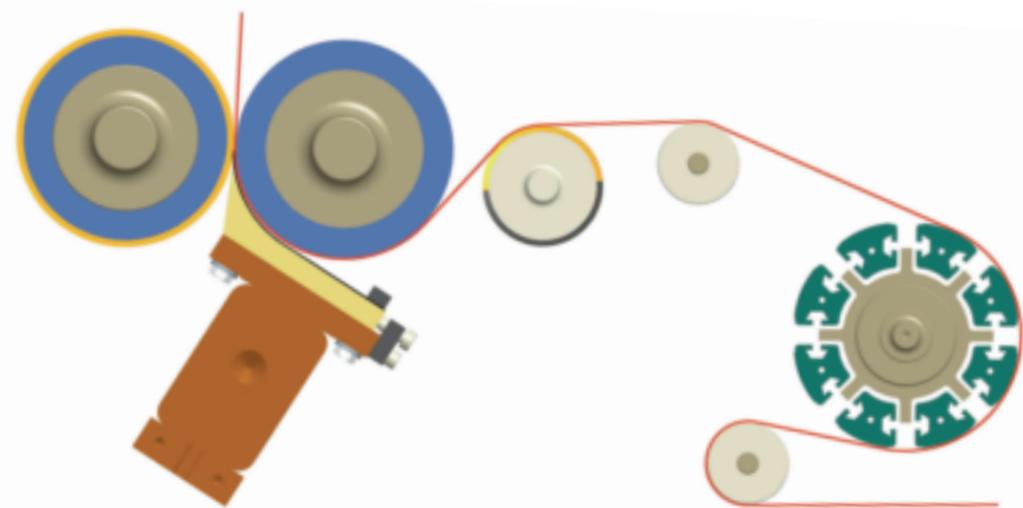
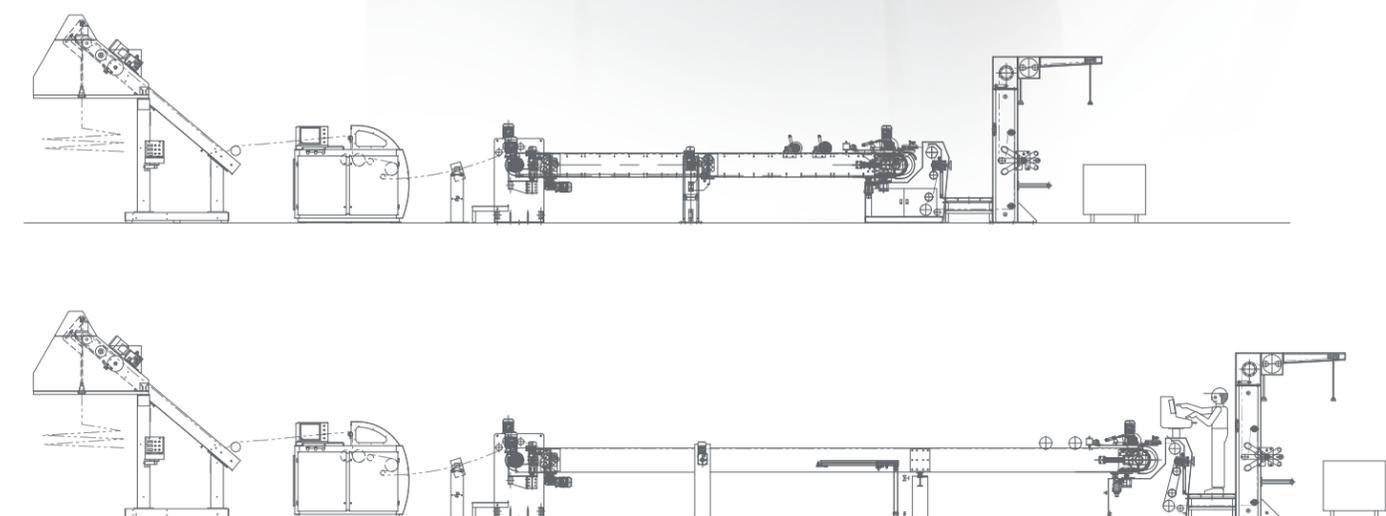
# TM-100 Compactadora de Ancho Abierto

La TM-100 proporciona un control total del encogimiento, el rendimiento y ancho. La TM-100 puede producir valores de encogimiento longitudinal residual hasta del 3% y por debajo, en pruebas de secado en tambor con algodón, viscosa, lycra, y muchas otras mezclas de alta moda. La TM-100 incorpora muchos avances de ingeniería que se traducen en el cambio rápido de estilos de tejido y acabado de mayor calidad, mientras reduce los costos de funcionamiento.

La máquina producirá prendas de vestir de alta calidad y confecciones de tejido de punto con un tacto más suave, control del encogimiento superior, control del ancho, y del rendimiento.

## Características Especiales:

- Tasas de compactación de hasta 25%
- Rodillos de Tecnología Avanzada
- Sistema Sensible de entrada del tejido
- Sistema de calentamiento por acéite
- Baja huella de carbono circulante



## Principio de Compactación

La sección de compactación utiliza dos rodillos y una zapata caliente para presentar la tela en la zona de compactación. Un rodillo de alimentación sobrealimenta la tela mientras que el rodillo retardador más lento, sostiene la tela en la zona de compactación. Al disminuir las velocidades del rodillo retardador, el operario de la máquina puede reducir el encogimiento longitudinal y aumentar la compactación hasta 25%.

Especificaciones de la máquina	
Electrico	TM-100: 16kW instalado, 12 kW promedio de consumo
	PTE: 10kW instalado, 7,5 kW promedio de consumo
	Plegador Abierto: 5kW instalado, 3kW promedio de consumo
Velocidad de la Máquina	0-60 m / m
Requerimiento de vapor	400 lb/hr instalado, 100 lb/hr promedio de consumo
Requerimiento de aire	5,5 bar
Ancho de trabajo hasta de	2540 mm (100 pulgadas)
Peso	4100 kg - TM-100

## Control del Ancho de la Tela — Ensanchador Bilateral

El ancho de la tela se controla justo antes de entrar en la zona de compactación con el Ensanchador Bilateral. Este mantiene el ancho de la tela por medio de la señal enviada por los sensores de ancho, seleccionables por el operario.

## Sistema de Calentamiento de Aceite por Circuito Cerrado

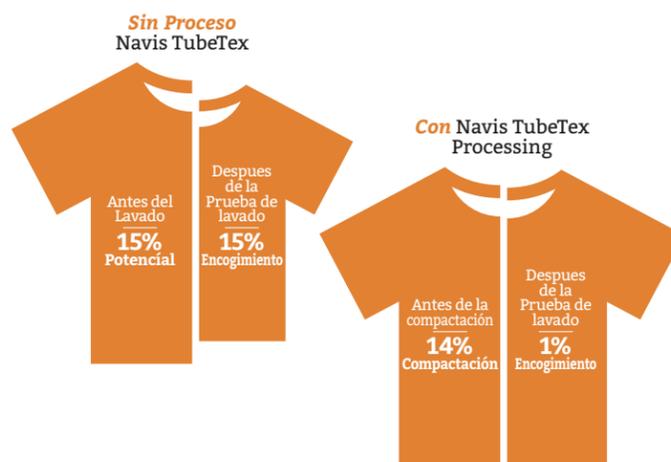
El sistema de calentamiento del aceite por circuito cerrado utiliza vapor de la planta para calentar un circuito cerrado el cual calienta la zapata y el rodillo alimentador. Hay circuitos de control independientes para el rodillo de alimentación y para la zapata con el fin de asegurar que cada uno mantenga una temperatura uniforme. El sistema de calefacción de aceite por circuito cerrado es eficiente y seguro para el medio ambiente.

## Entrada de Rama de Agujas (opcional)

Cuando el proceso lo requiera, Navis TubeTex puede agregar una entrada de Rama de Agujas.

- Entrada Rama de Agujas de 6 metros
- Entrada Rama de Agujas de 10 metros
- Entrada Rama de Agujas de 12 metros

La Entrada de Rama de Agujas incorpora Engomado, Infrarrojos para Secado de Orillos y Recorte de Orillos según sea el caso.



TM-100 Main Screen