

Español al Reverso



Pak-Nit e3⁺ Compactor

**Navis Global
World Headquarters**

113 Woodside Drive
Lexington, North Carolina 27292
PHONE 336-956-6444
TOLL FREE 866-882-3839
FAX 336-956-1795

www.navistubetex.com



**A proud heritage.
An innovative approach.
A global network.**

We are Navis TubeTex. Founded in 1929, Navis TubeTex is a leader in finishing machinery for the global textile industry. Based in Lexington, North Carolina, USA, Navis TubeTex designs, engineers and manufactures the world's leading machinery for the global knit, woven, nonwoven, technical and geotextile industries.

**Navis TubeTex
Equipment**

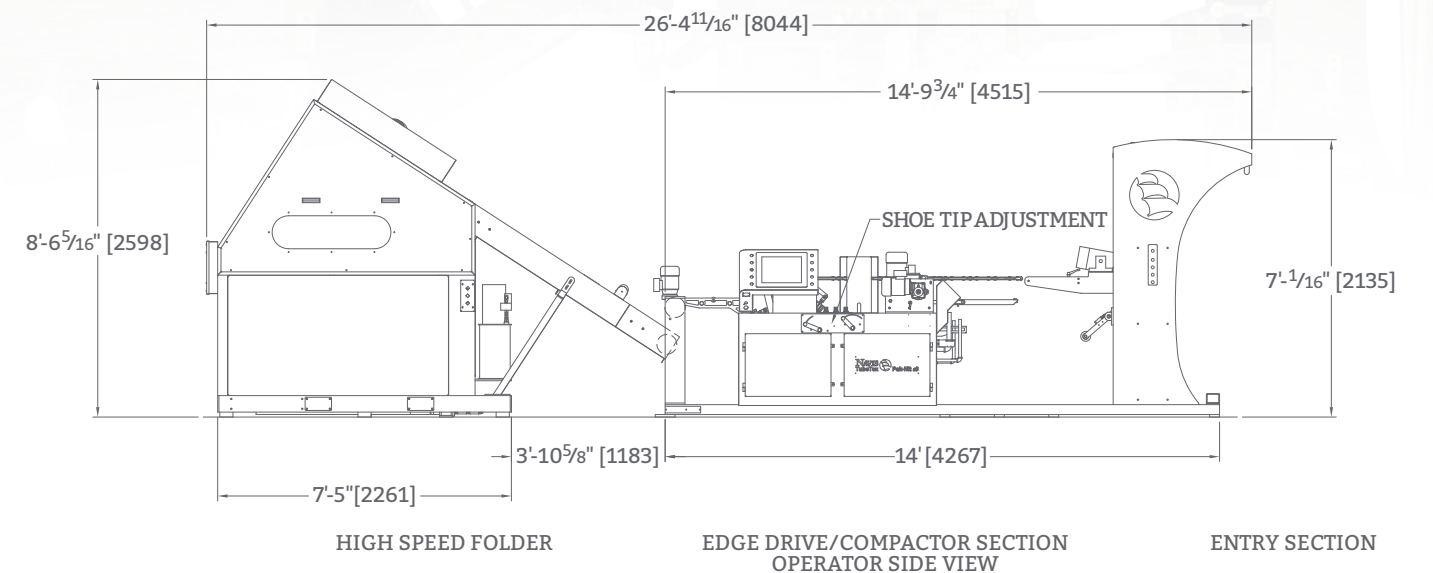
- Pads
- Tensionless Dryers
- Tubular Shrinkage Control
- Stenter for Knit, Woven, Nonwoven, Technical
- Open-Width Knit Shrinkage Control

Pak-Nit e3+ Compactor

The Pak Nit e3+ Compactor is the most advanced shrinkage control machine and has enhanced capabilities of performance. The Pak-Nit e3+ will impart softer hand as well as superior shrinkage, width and weight control for high-quality outerwear and apparel fabrics.

The Pak-Nit e3+ Compactor offers many distinct advantages:

- Improved softness and feel, appearance
- Residual shrinkage results of 1% or less by Tumble Dry Testing Method
- Higher processing speeds, over 40 meter per minute
- Patented processing system means accurate, repeatable results reducing energy consumption.

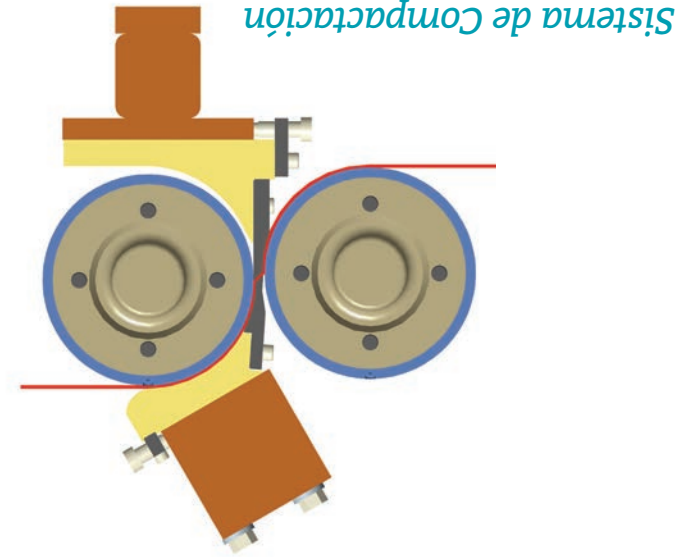


Sistema de Control del Ancho de la Tela

Los ensanchadores comandados por medio de bandas interiores, trabajan con motores de mando de orillos controlados por inversores, con el fin de fijar el ancho de la tela procesada y que esta salga derecha. El ensanchado del ancho se mantiene por medio de barras de gas internas controladas neumáticamente y rodillos para mando de orillos de baja impresión.

Cuadrante de Zapata

El ajuste del cuadrante de la zapata permite al operador hacer cambios rápidos y precisos de los estilos de tela sin cambiar la configuración de la máquina y proporciona una función de limpieza rápida. Los cuadrantes numerados dan un estándar exacto del ajuste para cada tipo de tejido procesado. También permite ajustes mínimos y máximos de la zapata en la estación de compactación para evitar desajustes.



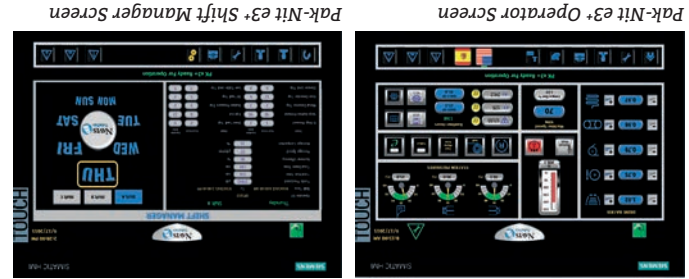
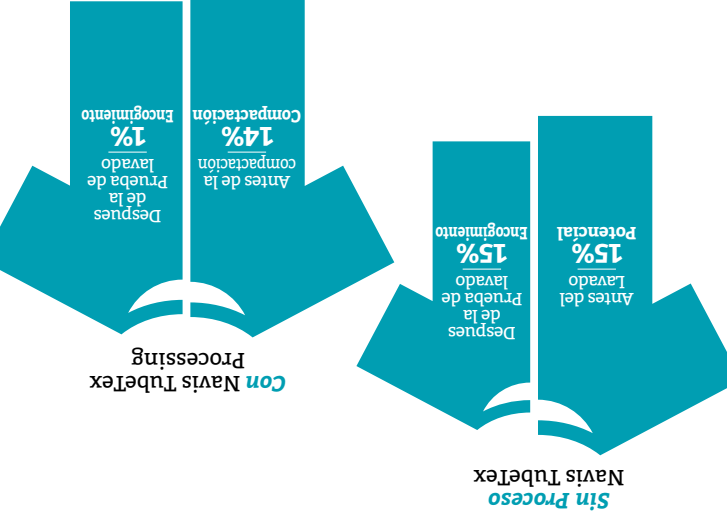
Sistema de Compactación

El rodillo de Alimentación trabaja en conjunto con un rodillo Retardador más lento, el cual reduce el encogimiento de la tela al nivel deseado. Es posible obtener tasas de compactación de hasta el 25%. Es posible obtener resultados de compactación residual de menos del 1%, con métodos de prueba por medio de secadora de tambor.

Requerimientos de Servicio		Andando	Instalado
Electricidad	25 kw	7.5 kw	400 lb/hr (180 kg/hr)
Vapor	200 lb/hr (90 kg/hr)	4 bar, neg.	0-80 yards/min (0-75 meters/min)
Velocidad	40"	50"	60"
	(17 cm - 94 cm)	(17 cm - 119 cm)	(17 cm - 145 cm)
Anchos	5,500 lb. (2,500 kg.)		

Sistema de Calefacción de la Máquina

El Sistema de calefacción de aceite por circuito cerrado utiliza el vapor de la planta para calentar el aceite a la temperatura de funcionamiento. El uso de vapor, en gran medida reduce la potencia requerida. El sistema de calefacción de aceite mejora la uniformidad del calentamiento y también mejora los parámetros de operación y mantenimiento.



Sistema de Control del Operador

La pantalla táctil a color del operador (HMI) permite el control total de la máquina. Multi-idioma, diagnósticos remotos, datos técnicos a bordo / soporte, manuales del operador, móvil ampliado e interconectividad son todos parte del sistema de control de la Pak-Nit e3+. La HMI también es compatible con las funciones Shift Manager para dar informes de eficiencia en tiempo de ejecución, causa de pares, metros procesados, velocidad media, y compactación. La función de reporte de eficiencia Gerente de Mantenimiento da avisos de mantenimiento preventivo en tiempo real, Rastreador de Vida para los elementos de desgaste, y Listo bajo Demanda.

Operator Control System

The color operator touchscreen (HMI) allows for full control of the machine. Multi-language, remote diagnostics, on-board technical data/support, operator manuals, expanded mobile and interconnectivity are all part of the Pak-Nit e3+ control system. The HMI also supports the Shift Manager functions to give runtime efficiency reporting, stop causes, meters processed, average speed, and compaction. The Maintenance Manager function gives real-time preventative maintenance notices, Life Tracker for wear items, and Ready on Demand.

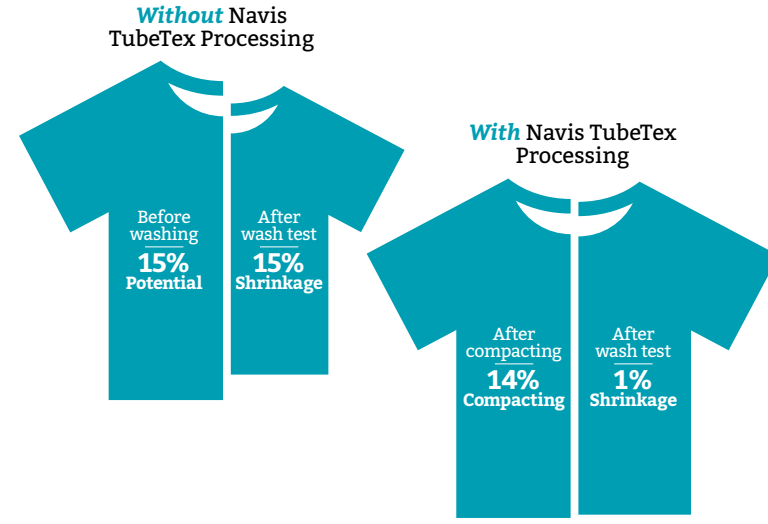


Pak-Nit e3+ Operator Screen

Pak-Nit e3+ Shift Manager Screen

Machine Heating System

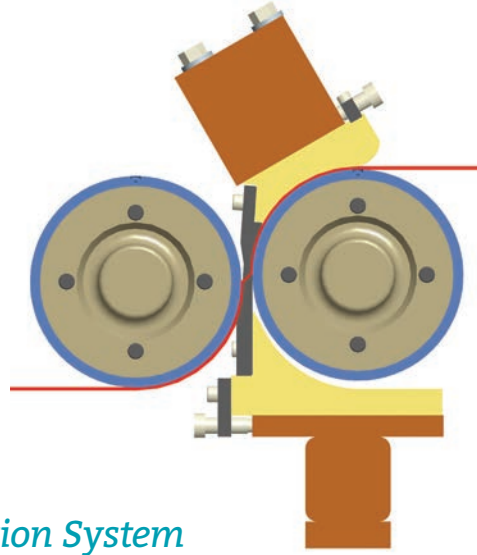
Closed loop oil heating system uses the plant's steam to heat the oil to operating temperature. The use of steam greatly reduces power required. The oil heating system improves uniformity of heating and improves operation and maintenance parameters.



Service Requirements		
	Installed	Running
Electricity	25 kw	7.5 kw
Steam	400 lb/hr (180 kg/hr)	200 lb/hr (90 kg/hr)
Air	4 bar, neg.	
Speed	0-80 yards/min (0-75 meters/min)	
Widths	40" Model	(17 cm - 94 cm)
	50" Model	(17 cm - 119 cm)
	60" Model	(17 cm - 145 cm)
Weight	5,500 lb. (2,500 kg.)	

Compaction System

The Feeding roller running with a slower Retarding roller reduces the fabric shrinkage to the desired level. Shrinkage rates up to 25% are possible. Residual shrinkage results to less than 1% are possible by tumble-dry testing methods.



Fabric Width Control System

Internal belt driven spreaders working with the inverter controlled edge drive motors set the width and crossline of the processed fabrics. Width spreading is maintained by pneumatic controlled internal gas bars and low impression edge rollers.

Shoe Quadrant

The shoe quadrant adjustment allows the operator to make quick and precise changes in fabric styles without changing machine settings and provides a quick cleaning feature. The numbered quadrants give an exact setting standard for each type of fabric processed. It also allows for minimum and maximum settings for shoe tips for the compaction station to prevent maladjustments.



Una orgullosa herencia. Un acercamiento innovador. Una red global.

Somos Navis Tube Tex. Fundada en 1929, Navis TubeTex es un líder en maquinaria de acabado para la industria textil global. Con sede en Lexington, Carolina del Norte, EE.UU., diseñamos, planificamos y fabricamos la maquinaria líder en el mundo para las industrias pioneras en tejido de punto, tejido plano, no-tejido y geo-textil.

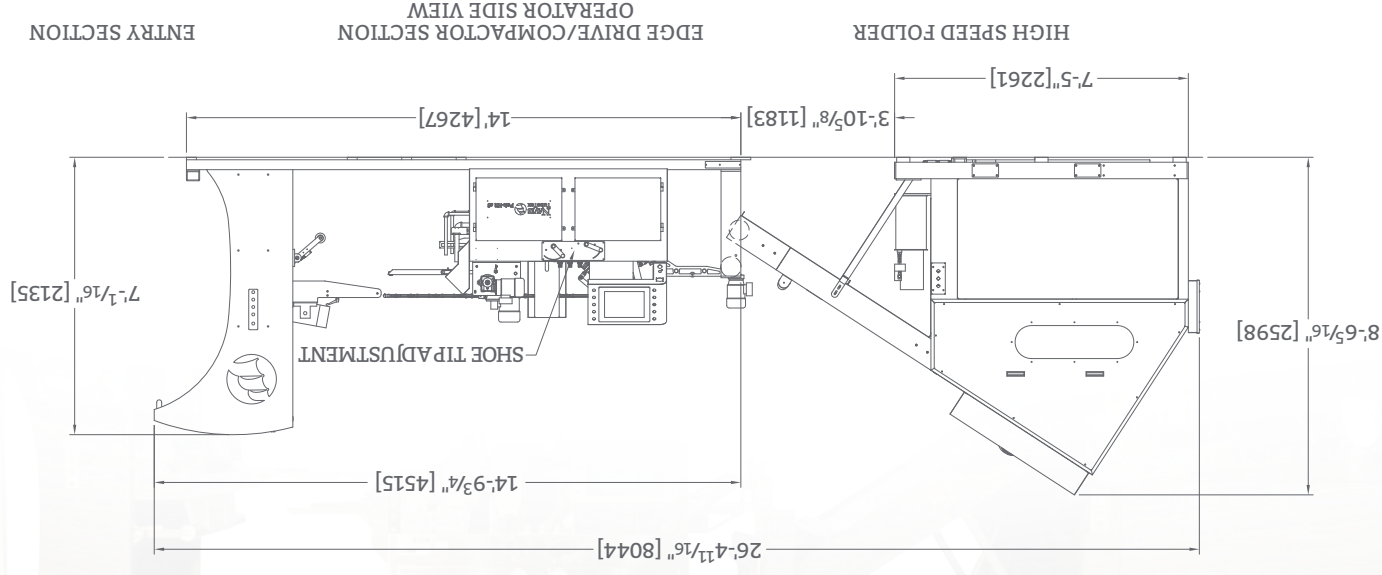
Navis Global
World Headquarters
113 Woodside Drive
Lexington, North Carolina 27292
PHONE 336-956-6444
TOLL FREE 866-882-3839
FAX 336-956-1795
www.navis tubetex.com

Pak-Nit e3+ Compactadora

La compactadora Pak Nit e3+ es la máquina para control del encogimiento más avanzada, superando sus capacidades de desempeño. La Pak Nit e3+ imparte tacto suave lo mismo que control del encogimiento, control del ancho y del peso, obteniendo así prendas exteriores y para confección de la más alta calidad.

La Pak Nit e3+ ofrece muchas ventajas diferentes tales como:

- Mayor suavidad y toque, mejor apariencia
- Resultados de encogimiento residual de 1% o menos, por método de prueba con secadora de tambor
- Mayores velocidades de proceso, a más de 40 metros por minuto
- Sistema de proceso patentado significa resultados precisos, repetibles



- Los Equipos de Navis Tube Tex
- Foulards
 - Secadoras sin Tensión
 - Control del Encogimiento en Tubular
 - Ramas para Tejido de Punto, Tejido Plano, No-Tejidos, Tejidos Técnicos
 - Control del Encogimiento en Abierto

Pak-Nit e3+ Comparator



Over for English