

Español al Reverso



Delta-Nit Pad

**Navis Global
World Headquarters**
113 Woodside Drive
Lexington, North Carolina 27292
PHONE 336-956-6444
TOLL FREE 866-882-3839
FAX 336-956-1795

www.navistubetex.com



**A proud heritage.
An innovative approach.
A global network.**

We are Navis TubeTex. Founded in 1929, Navis TubeTex is a leader in finishing machinery for the global textile industry. Based in Lexington, North Carolina, USA, Navis TubeTex designs, engineers and manufactures the world's leading machinery for the global knit, woven, nonwoven, technical and geotextile industries.

Delta-Nit Pad

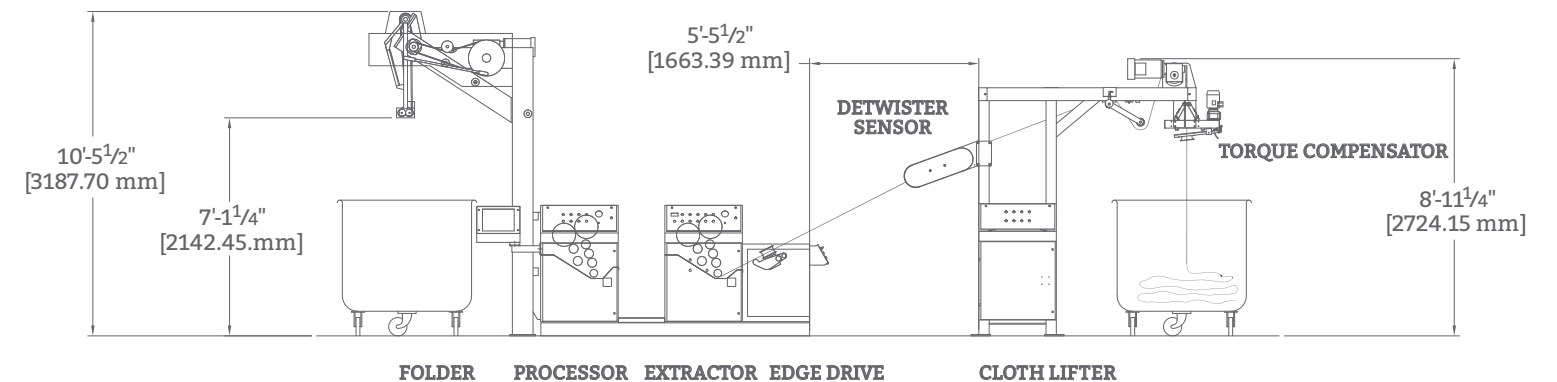
The Delta-Nit Pad is used in the first operation following dyeing, bleaching, or scouring of all types of circular knit fabrics that are finished in tubular form. The Delta-Nit Pad is available in a 2-Roll or 4-Roll version processing single or double strands of fabric, depending on your finishing requirements.

Standard Features:

- Polyurethane Roll Covering
- PLC Logic Control
- Stainless Steel Guards
- AC Inverter Controls
- Patented Touch-O-Matic Spreading System

Navis TubeTex Equipment

- Pads
- Tensionless Dryers
- Tubular Shrinkage Control
- Stenter for Knit, Woven, Nonwoven, Technical
- Open-Width Knit Shrinkage Control





Anti-Torque Detwisting Entry

Detwisting is accomplished by a hydraulic powered turntable installed in the floor in front of the Delta-Nit Pad, on which suitable trucks containing the fabric are positioned for detwisting and feeding the Delta-Nit Pad. An optional power-driven cloth lifter, Torque Compensator, and Automatic Detwisting Sensor will remove the torque and twist from dyeing and tensionlessly carry the fabric to the Delta-Nit.

Service Requirements	
Electricity	22kW installed, 14 kW average consumption
Speed	0-90yd/m
Air	80psi (5.5 bar) installed, consumption negligible
Water	Consumption Negligible
Widths	40" machine- 7"-36" 50" machine- 7"-46" 60" machine- 7"-56"
Weight	11,000 lb.

Spreading (Wet or Dry)

The Delta-Nit Pad Spreader has an internally driven belt spreader system for proper width control and shrinkage control in wet condition. The Spreader is designed to overfeed while spreading to reduce the length and width shrinkage at the pad.

Extracting

The spread, relaxed fabric is passed to a wet-out tank of 5 gallons (18 liters) to assure uniform extraction is achieved. An automatic ballooning system injects air into the wet fabric tube to improve crossline and re-wetting. The re-wetting assures

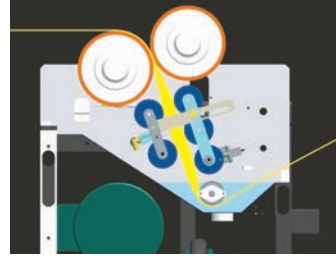
that the next step is uniform, either drying after extraction or chemical application. Two (2) matched 9-inch (22.5 cm) diameter rolls extract the maximum moisture in tubular form from the fabric tube. The Delta-Nit 2-Roll Pad is an effective extractor.



Delta-Nit Pad Screen

Chemical Processing

A chemical holding tank of 5 gallons (18 liters) for chemical application of softener, resin, or other hand builders can be evenly and uniformly applied. An automatic ballooning system injects air into the wet fabric tube to improve crossline and impregnation. Two (2) matched 9-inch (22.5 cm) diameter rolls extract the maximum moisture in tubular form from the fabric tube. The Delta-Nit 4-Roll Pad is an effective extractor and chemical applicator.



Delta-Nit Pad Balloon Side View



Entrada con Destorcedor Anti-Torque

El Destorcedor se logra por medio de una mesa giratoria comandada hidráulicamente, instalada dentro del piso en frente del Foulard Delta-Nit. Un elevador de tela opcional comandado, un Compensador de Torque, y un Sensor Destorcedor Automático remueven el torque y la torsión proveniente del tejido y sin tensión, acarrearán la tela hasta el Foulard Delta-Nit.

Requerimiento de Servicios	
Electricidad	25 kW, 3 fases, 50/60 ciclos
Aire	80 psi (414 kPa), Consumo Neg.
Agua	Neg.
Entrada de la Solución	1 pulgada STT Tubo (2.54 cm)
Velocidad	0-10 yardas/min (0-100 m/m)
Ancho Util	Modelo de 40"
	Modelo de 50"
	Tiro Sencillo 7-56 pulgadas (18-142 cm)
	Tiro Doble 7-28 pulgadas (18-71 cm)
Peso	5,500 lb. (2,500 kg.)

Ensanchado (En Húmedo o en Seco)

El Foulard Delta-Nit tiene un sistema de ensanchadores de banda internamente comandados para lograr el correcto control del ancho y del encogimiento en húmedo. Este ha sido diseñado para sobre-alimentar mientras ensancha, con el fin de reducir el encogimiento en el ancho y en el largo de la tela, en el foulard.

Extracción

La tela relajada y ensanchada se sumerge en un tanque con 5 galones (18 litros) de agua con el fin de asegurar exprimido uniforme. Un sistema de inflado de balón automático inyecta aire al tubo de tela húmedo para que salga derecha y con contenido de humedad uniforme. El remojado asegura que el siguiente paso sea uniforme ya sea este, secado después de extracción o aplicación de producto químico. En seguida la tela pasa a un juego de dos (2) rodillos iguales 9" (22.5 cm) de diámetro los cuales extraen la máxima cantidad de humedad del tubo de tela. El Foulard Delta-Nit de 4-Rodillos es un exprimidor y aplicador de productos químicos eficaz.

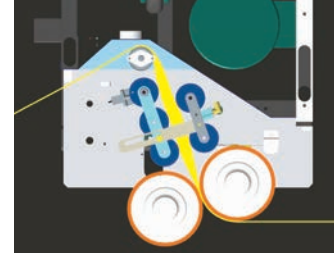


Delta-Nit Pad Screen

Hay un tanque de 5 galones (18 litros) para aplicación de suavizante, resina, u otros productos para mejorar el toque de la tela. Un sistema de inflado de balón inyecta aire al tubo de tela húmedo para que salga derecha y correctamente impregnada. En seguida la tela pasa a un juego de dos (2) rodillos iguales 9" (22.5 cm) de diámetro los cuales extraen la máxima cantidad de humedad del tubo de tela. El Foulard Delta-Nit de 4-Rodillos es un exprimidor y aplicador de productos químicos eficaz.

Procesamiento Químico

Hay un tanque de 5 galones (18 litros) para aplicación de suavizante, resina, u otros productos para mejorar el toque de la tela. Un sistema de inflado de balón inyecta aire al tubo de tela húmedo para que salga derecha y correctamente impregnada. En seguida la tela pasa a un juego de dos (2) rodillos iguales 9" (22.5 cm) de diámetro los cuales extraen la máxima cantidad de humedad del tubo de tela. El Foulard Delta-Nit de 4-Rodillos es un exprimidor y aplicador de productos químicos eficaz.



Delta-Nit Pad Balloon Side View

Hay un tanque de 5 galones (18 litros) para aplicación de suavizante, resina, u otros productos para mejorar el toque de la tela. Un sistema de inflado de balón inyecta aire al tubo de tela húmedo para que salga derecha y correctamente impregnada. En seguida la tela pasa a un juego de dos (2) rodillos iguales 9" (22.5 cm) de diámetro los cuales extraen la máxima cantidad de humedad del tubo de tela. El Foulard Delta-Nit de 4-Rodillos es un exprimidor y aplicador de productos químicos eficaz.



Una orgullosa herencia. Un acercamiento innovador. Una red global.

Somos Navis Tube Tex. Fundada en 1929, Navis TubeTex es un líder en maquinaria de acabado para la industria textil global. Con sede en Lexington, Carolina del Norte, EE.UU., diseñamos, planificamos y fabricamos la maquinaria líder en el mundo para las industrias pioneras en tejido de punto, tejido plano, no-tejido y geo-textil.

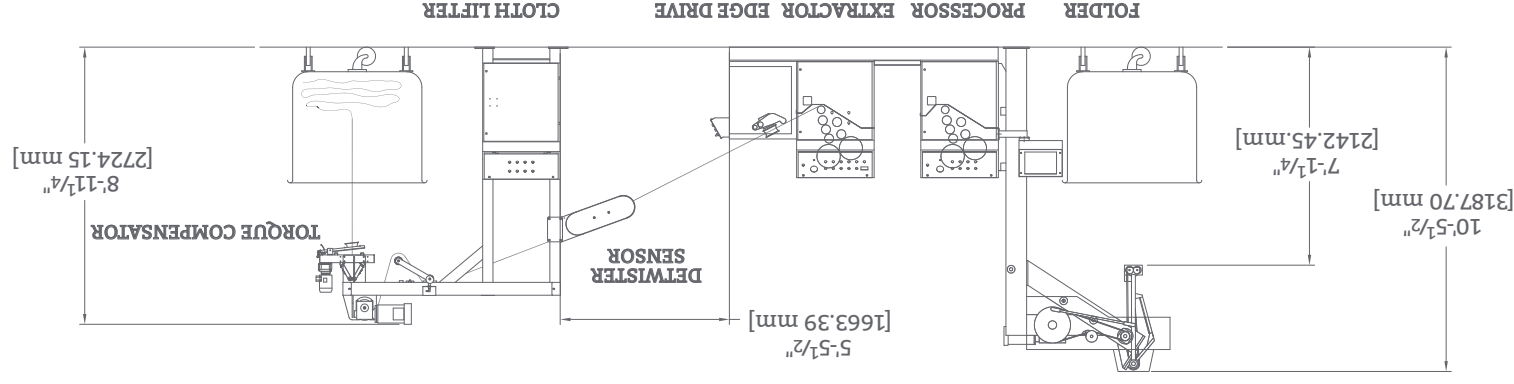
Navis Global
World Headquarters
113 Woodside Drive
Lexington, North Carolina 27292
PHONE 336-956-6444
TOLL FREE 866-882-3839
FAX 336-956-1795
www.navistubetex.com

Foulard Delta-Nit

Este se utiliza en la primera operación después de la tintura, blanqueo, o descruce de todos los tipos de telas de tejido de punto circular acabados en forma tubular. El Foulard Delta-Nit está disponible en ambas versiones de 2-Rodillos o de 4-Rodillos y para procesar tela en tiro sencillo o doble tiro, según sus requisitos de acabado.

Características estándar:

- Rodillos recubiertos en Poliuretano
- Controles por Inversor de CA
- Control Lógico por PLC
- Sistema de Ensanchado
- Guardas en Acero Inoxidable
- Touch-O-Matic patentado



Los Equipos
de Navis Tube Tex

- Foulards
- Secadoras sin Tensión
- Control del Encogimiento en Tubular
- Ramas para Tejido de Punto, Tejido Plano, No-Tejidos, Tejidos Técnicos
- Control del Encogimiento en Abierto

Fouillard Delta-Nit



Over for English